

福建省产品质量监督抽查实施细则

一般工业用铝及铝合金挤压型材

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 6 根型材。检验样品和备用样品均分别从 6 根型材截取，截取 12 段（每段长 1000mm），6 段作为检验样品，6 段作为备用样品。

2 检验依据

表 1 基材

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|------|----------------------|--|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.5-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Fe | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.4-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Cu | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.3-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Mn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.7-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Mg | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.16-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Cr | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.18-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Zn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.8-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Ti | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.12-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 R_m | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| | | 规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| | | 断后伸长率 A_{50mm} | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |

表2 阳极氧化型材

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|------|----------------------|--|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.5-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Fe | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.4-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Cu | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.3-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Mn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.7-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Mg | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.16-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Cr | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.18-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Zn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.8-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Ti | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.12-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 R_m | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| | | 规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| | | 断后伸长率 A_{50mm} | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| 3 | 膜层性能 | 局部膜厚 | GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005 |
| | | 平均膜厚 | GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005 |
| | | 封孔质量 | GB/T 8753.1-2017 |

表 3 阳极氧化+电泳涂漆型材

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|------|----------------------|--|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.5-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Fe | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.4-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Cu | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.3-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Mn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.7-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Mg | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.16-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Cr | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.18-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Zn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.8-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| | | Ti | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.12-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 R_m | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| | | 规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| | | 断后伸长率 A_{50mm} | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 |
| 3 | 膜层性能 | 阳极氧化膜局部膜厚 | GB/T 6892-2015 GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005 |
| | | 电泳漆膜局部膜厚 | GB/T 6892-2015 GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005 |
| | | 复合膜局部膜厚 | GB/T 6892-2015 GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005 |
| | | 铅笔硬度 | GB/T 6739-2006 |
| | | 干附着性 | GB/T 6892-2015 GB/T 9286-2021 |
| | | 湿附着性 | GB/T 6892-2015 GB/T 9286-2021 |

表 4 粉末喷涂及液体喷涂型材

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 | |
|----|------|----------------------|--|----------------------------------|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.5-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| | | Fe | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.4-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| | | Cu | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.3-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| | | Mn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.7-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| | | Mg | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.16-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| | | Cr | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.18-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| | | Zn | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.8-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| | | Ti | GB/T 6892-2015 GB/T 20975.12-2020 GB/T 20975.25-2020 GB/T 7999-2015 | |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 R_m | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 | |
| | | 规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 | |
| | | 断后伸长率 A_{50mm} | GB/T 6892-2015 GB/T 16865-2013 | |
| 3 | 膜层性能 | 局部膜厚 | GB/T 4957-2003 | |
| | | 干附着性 | GB/T 6892-2015 GB/T 9286-2021 | |
| | | 湿附着性 | GB/T 6892-2015 GB/T 9286-2021 | |
| | | 耐沸水性 | 沸水试验后的膜层附着性 | GB/T 6892-2015 GB/T 9286-2021 |
| | | | 沸水试验后的膜层外观 | GB/T 9275-2008 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6892-2015 《一般工业用铝及铝合金挤压型材》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。